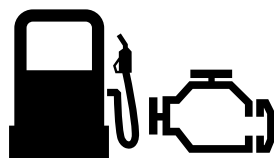


TECNOLOGÍA LEDS

9300 m²
Área iluminada



Línea ALIMENTADA A MOTOR



Operación:
MOTOR ACCIONADO

X-BOX
4X320W 48V LED - 8,5M

X-BOX 4X320W LED 48V - 8,5M



CARACTERÍSTICAS

- Reflectores ajustables multidireccionalmente y abatibles
- Torre vertical hidráulica de 7 secciones 8,5 m, con rotación 340°
- **Sensor de luz estándar para la activación y la desactivación de la máquina**
- Componentes metálicos galvanizados
- Pintura con polvos de 80 µm
- **Dimensiones muy compactas, hasta 22 unidades en cada camión**
- Cáncamo de levantamiento central y empalmadoras transversales y longitudinales para carretilla elevadora, para una manipulación efectiva
- Cables y conectores con códigos de colores y plug & play
- Cable principal enrollado de forma guiada para evitar los daños durante el funcionamiento
- Cuadro de control digital e indicador del nivel de combustible
- Interruptor para la protección eléctrica contra las sobrecargas
- Pulsador de emergencia externo
- **Depósito completamente en cubeta, 110%**
- Estabilidad certificada en presencia de viento, hasta 110 km/h
- 4 estabilizadores extensibles y ajustables en altura
- Niveles a bordo para guiar la estabilización

BAJOS
costes de transporte
reducidos

TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO

Depósito de 220 litros
400 h
Bajo consumo de combustible

NIVEL
de ruido 65 dB(A) a 7m

9300 m²
Área de Iluminación

Dimensiones **MUY COMPACTAS**

22 unidades
en cada camión

Dimensiones y peso	Dimensiones mínimas (mm)			Dimensiones máximas (mm)		Peso total (kg)	
	1200x1200x2560 (LxAnxAI)			2390x2390x8500 (LxAnxAI)		1030	
Reflectores	Tipo	Potencia (cada uno)	Número de reflectores		Opciones	Área iluminada (m2)	
	Leds	320W	4		Temporizador	9300	
Mástil	Método de levantamiento		Altura máxima	Velocidad máxima del viento		Rotación	Opciones
	hidráulica		8,5 m	110 km/h		340°	Temporizador
Alternador	Modelo	Frecuencia (Hz)	Clase de aislamiento	Grado de protección	Tensión eléctrica monofásica		Salidas auxiliares
	síncrono	50	H	IP 23	3,5kVA - 230V		1 kVA
Motor	Modelo	Combustible	r.p.m.	Capacidad del depósito (l)	Consumo (l/h)	Tiempo de funcionamiento	Nivel de ruido dB(A) a 7m
	Kubota Z482*	Diésel	1500	220	0,55	400 h	65

* Puede variar según la disponibilidad en stock. Sin embargo, siempre se utilizará una marca de primer nivel equivalente a Yanmar.



TRIME® Sales Dept. +39 0382 406 252
www.trime.it - info@trime.it
Lighting Towers